



A15-VHC200

SERIE ARIA COMPRESSA



INDUSTRIAL
VACUUM SOLUTIONS

 **Nilfisk**
trusted since 1906

ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA: CERTIFICATI ATEX PER ZONA GAS 1 E 2 E POLVERE 21 E 22

Gli aspiratori industriali ad aria compressa sono progettati per operare laddove l'elettricità è assente o dove è richiesto di operare in condizioni di sicurezza intrinseca, per esempio in ambienti a rischio di esplosione (ATEX).

Dotati di sistema Venturi, sono ideali per il recupero di materiali solidi e/o liquidi e consentono di utilizzare esclusivamente l'aria dell'impianto che è già installato presso i suoi ambienti produttivi.

Disponibili in due versioni principali, A15 e VHC200, questi modelli si differenziano per prestazioni e capienza. Entrambi i modelli, disponibili in versione verniciata o in acciaio inox, sono equipaggiati con gruppi aspiranti pneumatici senza parti in movimento, pertanto non necessitano di manutenzione. Grazie a queste caratteristiche gli aspiratori ad aria compressa garantiscono il pieno rispetto ambientale e la sicurezza per gli operatori.

Soluzioni applicative

Cantieri navali, officine di lavorazione di lamiere e carpenterie, raffinerie petrolifere, industrie chimiche, linee di verniciatura e poligoni di tiro sono solo alcuni degli ambienti in cui l'utilizzo di questi aspiratori viene maggiormente apprezzato. I modelli ad aria compressa sono anche adatti all'utilizzo nei pressi di silos agroalimentari, nella produzione di zucchero, nei cantieri edili, nelle industrie per il trattamento delle superfici, e in generale ovunque il rischio di incendio ed esplosioni dovuto ai materiali utilizzati (sia gas che polveri) sia elevatissimo.

» Accendi l'aria compressa, accendi la sicurezza! ««



Utilizza gli accessori più adatti alla tua esigenza



Aspirazione di farina in ambiente ATEX.





Recupero di polvere di alluminio.



Aspirazione di polvere di vernice epossidica in totale sicurezza



Disponibili accessori per la pulizia aerea

PLUS



Suction unit



Filtro assoluto



Sistema Venturi



Scuotifiltro manuale



Sistema di sgancio del contenitore



Accessorii per diverse applicazioni

DATI TECNICI

Descrizione	Unità di misura	A15	VHC200
Consumo d'aria*	(NL/min)	1580	2650
Pressione richiesta	bar	6	6
Portata d'aria senza tubo*	L/min	2100	5600
Depressione max*	kPa	35,1	38
Rumorosità	dB(A)	72	70
Capacità contenitore	L	25	50-100
Superficie filtro primario	cm ²	7000	19500
Ingresso bocchettone	mm	50	70
Lunghezza x Larghezza x Altezza	cm	51x50,5x101	91x60x130-159
Peso	kg	24	67-70

*a 6 bar di pressione